

Amato

Präzisionsfertigung



Innovative Zerspanungstechnik

Einzel- und Serienfertigung

Baugruppenmontage

Hochwertige Präzisionsfertigung

und kundenorientierte Lösungen

Die Amato-GmbH

ist ein junges Unternehmen, gegründet im Jahr 2002 mit Standort in Backnang. Sie kann sich, aus dem elterlichen Betrieb heraus, auf eine über 25jährige Erfahrung und ein entsprechendes Know-How in der CNC-Fertigung von komplexen Prototypen und Serienteilen für den Maschinenbau und der Automobilindustrie, stützen.

Schwerpunkt ist die Bearbeitung komplexer Einzelteile und/oder Baugruppen. Als „Systemlieferant“ kümmern wir uns dabei um die Materialbeschaffung, die Vorrichtung- und Werkzeugauslegung, die Fertigung und Montage, sowie das gesamte Qualitätsmanagement.

Unsere Unternehmensphilosophie

besteht aus Flexibilität, Qualität, Innovation und Kundennähe.

Die langjährige Erfahrung, ein eigener Vorrichtung- und Werkzeugbau, der moderne Maschinenpark, geschulte und motivierte Mitarbeiter und eine sehr enge Zusammenarbeit mit langjährigen Unterlieferanten ermöglichen es uns sehr individuell auf die unterschiedlichsten Kundenwünsche zu reagieren und gewährleisten gleichermaßen kurze Durchlaufzeiten.

Wir fertigen dabei nach CAD-Daten (2D/3D), Zeichnung, Musterteil oder einfach nur nach Kundenskizze. Auf Wunsch werden alle Teile mit Messbericht ausgeliefert.

Leistungen:

Vorrichtungsbau
Materialbeschaffung
Werkzeugauslegung
Fertigung
Montage
Dokumentation Qualitätsmanagement
Erstellen von Prüfberichten
CNC Messtechnik

Fertigung von

komplexen Prototypen
sowie Serienteilen
Wir fräsen Aluminium- oder
Stahlkomponenten in der max. Größe
von 10000mm x 4000mm



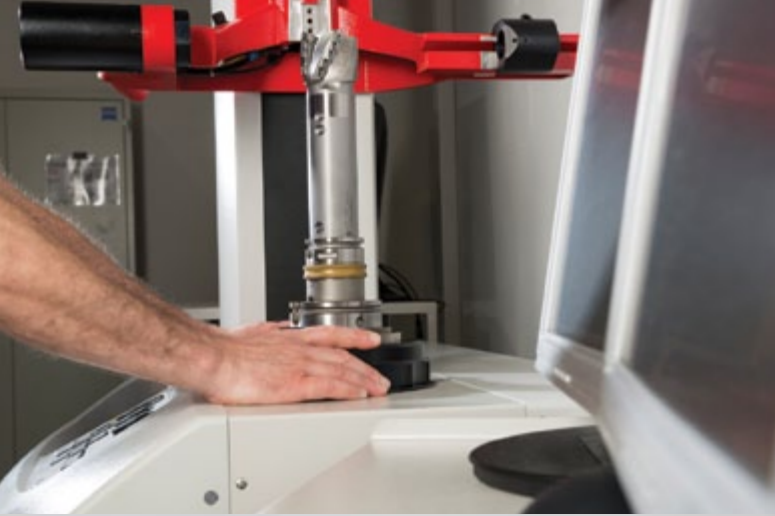
Bearbeitung

komplexer Bauteile und Baugruppen





Qualitätsmanagement
hoher Standard für unsere Kunden



Qualitätsmanagement

Besonderes Augenmerk legen wir auf die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen. Der hohe Standard wird in allen Stufen streng überwacht. Das beginnt beim ersten Kundenkontakt und setzt sich fort über die Projektplanung, Fertigung bis hin zum Versand der Ware.

Deshalb ist unsere Firma seit 2005 nach der DIN ISO 9001:2008 und VDA 6.1 zertifiziert.

Auf dem Gebiet Qualitätsmanagement ist unsere Firma mit einem abgegrenzten, geschlossenen und klimatisiertem Messraum, einem Zeiss Koordinatenmessgerät und einem Kelch Kalimat Werkzeugvoreinstellgerät optimal ausgerüstet.

Neben den Messmaschinen steht uns eine Vielzahl von hochwertigen Prüfmitteln und Equipment zur Verfügung, die zur Überprüfung und Sicherstellung der Qualität eingesetzt werden und somit ein kontinuierlich hohes Qualitätsniveau gewährleisten.

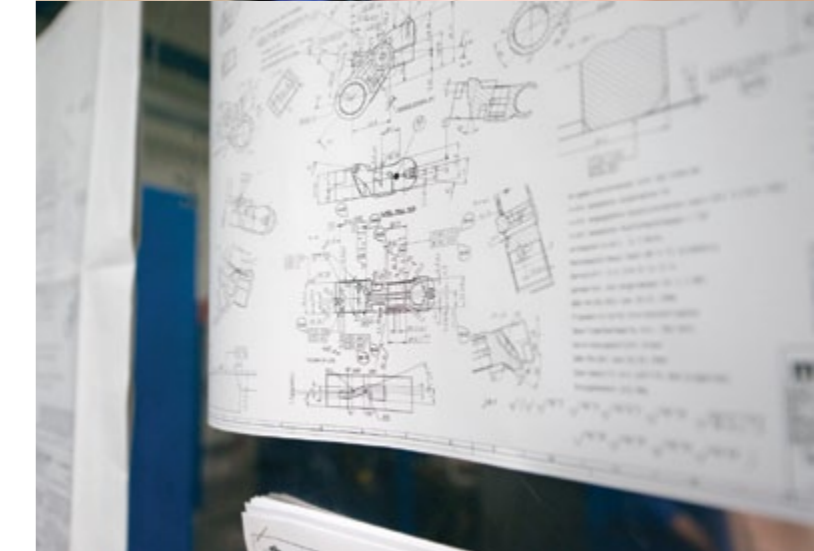
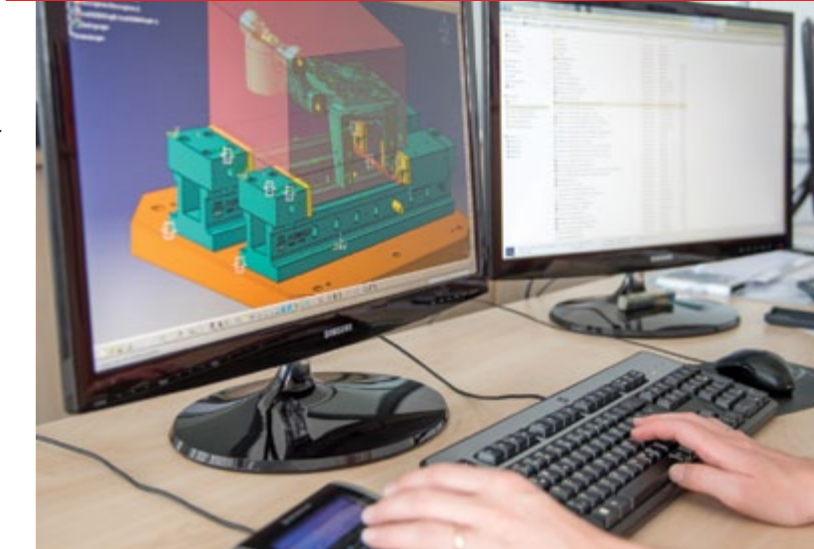
CAD/CAM
fester Bestandteil in unserem Unternehmen



CAD/CAM

Catia V5 und SprutCAM V10 sind ein fester Bestandteil in unserem Unternehmen. Mit diesen leistungsstarken CAD/CAM Lösungen können wir eine deutliche Reduzierung unserer Durchlaufzeit realisieren.

Durch die Simulation werden sämtliche Prozessabläufe transparent dargestellt. „Ecken und Kanten“ werden damit bereits im Vorfeld erkannt und gelöst. Selbstverständlich verfügen wir über eine Standleitung mit Odette / engDAT Protokoll. Dadurch ist eine verschlüsselte Datenübertragung mit unseren Kunden gesichert.





Unsere Maschinen

Technische Daten

Matec 30P

Verfahrwege:

X: 6000 mm
Y: 3000 mm
Z: 1300 mm

Palettengröße:

2100 x 6500mm

Anzahl-Achsen: 5

Werkzeuge: 48x2

Werkzeugaufnahme: HSK A63

Steuerung: Heidenhain

Makino a81

Verfahrwege:

X: 900 mm
Y: 900 mm
Z: 900 mm

Palettenwechsler: 2-fach

Palettengröße: 630 x 630mm

Anzahl-Achsen: 4

Werkzeuge: 60

Werkzeugaufnahme: HSK 100

Steuerung: FANUC

Toyoda FH80S-5X

Verfahrwege:

X: 1100 mm
Y: 1200 mm
Z: 1150 mm

Palettenwechsler:

2-fach (Shuttle-System)

Palettengröße: 800x800 mm

Anzahl-Achsen: 5

Werkzeuge: 120

Werkzeugaufnahme: HSK 100

IKZ

Steuerung: FANUC

Mori Seiki SH-630

Verfahrwege:

X: 840mm
Y: 760mm
Z: 840mm

Palettenwechsler: 2-fach

Palettengröße: 630 x 630mm

Anzahl Achsen: 4

Werkzeuge: 60

Werkzeugaufnahme:

MAS BT 50

IKZ

Steuerung: FANUC

Mori Seiki SH-50

Verfahrwege:

X: 630 mm
Y: 600 mm
Z: 650 mm

Palettenwechsler: 2-fach

Palettengröße: 500 x 500mm

Anzahl Achsen: 4

Werkzeuge: 60

Werkzeugaufnahme:

MAS BT 40

IKZ

Steuerung: FANUC

KALiMAT A88

Verfahrwege:

X: 830 mm
Z: 800 mm

Werkzeugschnittstellen:

SK 40, SK 50

HSK 63, HSK 100

LCD Kamera mit telezentrischem Objektiv und Auflicht.

Messsoftware:

+ EASYWebset

+ MegaVision

Toyoda FA800S

Verfahrwege:

X: 1300 mm
Y: 1300 mm
Z: 1300 mm

Palettengröße:

800 x 800mm

Anzahl-Achsen: 4

Werkzeuge: 60

Werkzeugaufnahme: HSK 100

Steuerung: FANUC



Zeiss Contura G2 aktiv HTG

CNC-Koordinatenmessgerät

Verfahrwege:

X: 700mm
Y: 1000mm
Z: 600mm

Anzahl Achsen: 3

VAST XT Messkopffür aktives Scanning. HTG Ausführung

Calypso Software

Amato

Präzisionsfertigung

Amato GmbH

Kontakt

Emil-Rathenau-Str. 4
71522 Backnang

Tel-Nr: 07191/399 10 10
Fax-Nr: 07191/399 10 20

www.amato-gmbh.de
E-Mail: info@amato-gmbh.de